

Ucrete® RG

Recubrimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical

DESCRIPCIÓN

Ucrete® RG es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos y temperaturas.

Ucrete® RG proporciona un acabado protector para aplicaciones verticales en entornos productivos tanto secos como húmedos. Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química.

Los sistemas de pavimentos Ucrete® has sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rápida instalación
- Resistencia a la temperatura
- No contaminante
- Resistencia química
- Calidad del aire
- Resistencia al impacto
- Resistencia a la abrasión
- Permeabilidad
- Limpieza
- Tolerancia a la humedad del soporte
- No contiene disolventes y no es contaminante
- Rápida puesta en obra. Hasta 9 mm en una sola mano.

USOS RECOMENDADOS

Ucrete® RG es utilización para proteger paramentos verticales incluyendo:

- Zócalos.
- Sumideros.
- Cubetos de contención.
- Bases de tanques.
- Arquetas.
- Fosos de aguas residuales.
- Medias cañas.

SUSTRATOS

- Hormigón

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

El sistema Ucrete® RG es totalmente resistente a los derrames a alta temperatura y es completamente limpiable por vapor.

	
BASF Construction Chemicals (UK) Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 13	
01130070 EN 1504-2:2004	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{fl} - s1
Resistencia a la abrasión	Cumple
Resistencia a ataques químicos severos	Clase II Clase I para aminas
Adherencia	B>2,0
Resistencia al impacto:	Clase I



NO CONTAMINANTE

Ucrete® RG es libre de disolventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Chorywood Food Research Association.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete® RG ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete® es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

- Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.
- Alcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.
- La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados.
- Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.
- Productos químicos de limpieza y agentes sanitarios.
- Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.

Ucrete[®] RG

Recubrimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical

- Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes clorados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de MASTER BUILDERS SOLUTIONS Construction Chemicals.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete[®] ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete[®] es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete[®] poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete[®] ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo **Ucrete[®] RG** es muy resiliente y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete[®].

PERMEABILIDAD

Ucrete[®] RG muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete[®] son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de concreto deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1.5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pisos Industriales Ucrete[®].

TIEMPO DE CURADO

En condiciones normales, los pisos industriales Ucrete[®] RG pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra. El curado total se alcanza a las 48 horas.

SE DEBE TENER EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete[®].
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el **Ucrete[®] RG**.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Ucrete® RG

Recubrimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical

DATOS TÉCNICOS

Ucrete® RG es un revestimiento en base a resina de poliuretano de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical.

RENDIMIENTO

Espesor de 3 a 4 mm: 8 a 9 kg/m²

COLOR

Ucrete® RG está disponible en 8 colores: Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete® han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pisos industriales suelen tornar en un color amarillo siendo este fenómeno más evidente con los colores claros.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete® RG deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 a +30°C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas. Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

CONTENIDO DE COV

Ucrete® RG es libre de solventes y no contaminante.

LIMPIEZA

Los sistemas de pavimentos Ucrete® RG están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento, conservando la apariencia y reduciendo la tendencia a retener suciedad.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones para aplicaciones en verticales, medias cañas, puntos singulares y encuentros Ucrete® RG de MASTER BUILDERS SOLUTIONS Construction Chemicals instalado según las instrucciones del fabricante.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

DATOS DE ENSAYO

PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO DE ENSAYO
Densidad. kg/m ³	2090	BS 6319: Parte 5
Resistencia a la compresión, MPa	47 – 52	EN 13892-2
Resistencia a la tracción, MPa	7	BS 6319: Parte 7
Resistencia a la flexión, MPa	15	EN 13892-2
Resistencia a la abrasión	126 mg	EN 5470-1
Adherencia al hormigón	Falla del hormigón	EN 13892-8
Ensayo al fuego	Bfl – s1	EN 13501: Parte 1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

Ucrete[®] RG

Recubrimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada. Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 07/04/2021

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Brasil Ind. e
Com. de Químicos para Construção Ltda.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
<https://www.master-builders-solutions.com/pt-br>

Master Builders Solutions Chile Ltda.
Rio Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
<https://www.master-builders-solutions.com/es-cl>

Master Builders Solutions Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
<https://www.master-builders-solutions.com/es-pe>

Master Builders Solutions Colombia S.A.S
Tel: +57 1 632 20 90
<https://www.master-builders-solutions.com/es-co>

Ecuador Master Builders Solutions
Ecuador S.A.
Tel : + 593 2397 9500
<https://www.master-builders-solutions.com/es-ec>

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.com/